



04

➔ Fußboden- systeme

INDIVIDUELL. AUSGELEGT. GEPRÜFT

Die Forster **System-Montage-Technik GmbH** hat sich als Systemlieferant und Produktentwickler im Bereich des **Neubaus, Redesign und der Sanierung von Fußböden** und Fußbodensystemen, unter der Verwendung von Leichtbaumaterialien aus **faserverstärkten Kunststoffen sowie Holz und Aluminium**,

„Unsere Fußbodensysteme sind ausgereifte Entwicklungen und haben sich bereits in vielen Projekten durchgesetzt.“

Matthias Senfleben, Geschäftsführer SMT

fest im Markt etabliert. In den vergangenen 12 Jahren wurden in vielen Projekten **Schienenfahrzeuge** mit neuen Fußbodensystemen **ausgestattet**.

Unter dem Gesichtspunkt immer knapper werdender Ressourcen, steigender Energiekosten und der Notwendigkeit der Reduzierung von CO₂ Emissionen hat die Auswahl des richtigen Fußbodensystems als ein stark beanspruchtes Bauteil, insbesondere in Schienenfahrzeugen einen **hohen Stellenwert**. Clevere Leichtbaukonzepte, mit der richtigen Konstruktion- und Materialauswahl erreichen deutliche Gewichtseinsparungen bei hohen Lastauslegungen. Die erzielte **Gewichtsreduktion** erlaubt eine **Erhöhung der Zuladungskapazitäten** und den Einbau zusätzlicher Technik zur **Steigerung des Fahrgastkomforts**.

Durch den Zusatz von **flammenhemmenden Stoffen**, der Integration von nicht brennbaren Trennschichten oder durch Verwendung von speziellen schwer entflammaren Matrixsystemen und Fasertypen erreichen wir zertifizierte Brandschutzlösungen der **DIN EN 45545-2** verbunden **mit einer sehr langen Lebensdauer** unserer Fußbodensysteme.

SMT SERVICE: Alles aus einer Hand

- » **Konzept**
- » **Engineering**
- » **Prototyp**
- » **Test**
- » **Produktion**
- » **Qualitätssicherung**
- » **Lieferung**
- » **Montage**

www.smt-forst.de

Forster System-Montage-Technik GmbH
Heinrich Werner Str. 1a · 03149 Forst Deutschland
☎ +49 3562 9814-500 ✉ info@smt-forst.de

Angebot - Fertigung - Montage

Die Forster SMT bietet Ihnen mit einem **erfahrenen Engineering**, einer **innovativen Entwicklungsabteilung** und der angewandten **Produktvielfalt** im Multi-Material-Ansatz eine **optimale Gestaltungsmöglichkeit** Ihres Fußbodensystems. Unser Angebotsspektrum reicht dabei von der Instandhaltung und Redesign, bis zu Komplettlösungen für Neufahrzeuge. Wir begleiten Sie von der ersten Idee, der Auslegung bis hin zur Fertigung und Montage Ihres Fußbodensystems.

Die durch die SMT konstruierten Fußbodensysteme werden **nach Maß entwickelt, gefertigt** und durch **qualifizierte Montageteams** beim Kunden montiert. Mit einem **ausgereiften Gesamtkonzept**, vom Unterbau bis zum Fußbodenbelag, von der Entwicklung bis zur Produktion an einem Standort profitieren unsere Kunden durch **individuelle Lösungen mit Funktions-**

integrationen wie z.B. dem Einbau von Heizung und Sensorik.

Die für die Fußbodensysteme hergestellten Sandwichpaneele ermöglichen mit Ihrer **Variantevielfalt** das Einbinden von Befestigungskomponenten wie Inserts oder bigHeads genauso, wie die Berücksichtigung von Schwerlasteinlegern und Revisionsluken. Die Fußbodensysteme sind **montagefreundlich konstruiert**, Kennwerte und Nachweise werden mit unseren Partnerlaboren ermittelt und zur Verfügung gestellt.

Ein **ausgeklügeltes Falzsystem** ermöglicht eine **stoßfreie Verlegung** der einzelnen Sandwichpaneele. Die vollflächige Verlegung des Bodenbelages durch bewerte Kleblösungen kann somit ohne Unebenheiten durch eine gleichbleibende Klebschichtdicke erfolgen.



Verlegung Fußbodensystem



fertig eingebautes Fußbodensystem



Sanierter Eingangsbereich einer Straßenbahn

Mit **anwendungsbezogenen Fertigungsverfahren**, wie z.B. **Vakuuminfusion, RTM-Light, Pressen** fertigen wir unsere Fußbodensandwichpaneele in hoher Qualität und kurzen Fertigungszeiten. Unsere Logistik ermöglicht Ihnen eine termingerechte Lieferung und die Reduzierung Ihrer Lagerhaltungskosten. Die anschließende Montage übernehmen unsere erfahrenen und mobilen Montageteams mit modernster Werkzeugausstattung bei Ihnen vor Ort.

Vorteile SMT Fußbodensysteme

- » Erhöhung von Zuladungskapazität und Fahrgastkomfort durch Gewichtseinsparung
- » Kostenersparnis durch Reduzierung von Antriebsenergie
- » Reduzierung von CO₂ Emissionen
- » Verlängerung des Produktlebenszyklus und der Instandsetzungsintervalle
- » Gewichtseinsparung bei gleicher Lastauslegung im Vergleich zu herkömmlichen Materialien (Holz, Metall)
- » Funktionsintegration (Heizung, Sensorik, Schallschutz)
- » Integration von Befestigungsvorrichtungen
- » Möglichkeit von selbsttragenden Konstruktionen
- » Medienbeständigkeit
- » Feuchtigkeitsbeständigkeit
- » Dauerfestigkeit
- » verfügbare Alternative zu anderen Fußbodensystemen z.B. Holz